

熱電対玉づくり溶接機

TC-ARC

コンパクトでシンプルな設計 ハイレベルな接合が実現

操作に特別な技術不要

商用品質レベルの接合精度

0.1mm~1.1mmの線径まで適用



TC-ARCは、高精度な熱電対接合が要求されるセンサーメーカーや試験・開発研究所向けに設計されました。誰でも簡単に、質の高い作業が可能です。

- 小線径など細やかな接合作業に
- ワークに溶接跡を残したくない場合に
- 多数のむき出しの熱電対接合をする場合に
- ☞ アルゴンガス使用で、更に高品質な溶接が実現
- ☞ フットスイッチでの操作も可能



【セット内容】

熱電対玉づくり溶接機 TC-ARC 本体
電源ケーブル
溶接用固定ペンチ
マグネットアース
フットペダル
メンテナンス用六角レンチ
取替用カーボン電極



【規格】

電源	AC110~120V 50~60Hz
寸法	210mm(W)×133(H)×230(D)
重量	約5kg
対応線径	φ0.1~1.1mm
作業能率	5~10溶接/min以上

☆様々な業界・ご用途でのトライおよび工程の見直しに採用されています。

採用例)

- ☞ 大学・研究機関 : 高温耐火材テスト
- ☞ 家電製品メーカー : 家電製品温度計測
- ☞ 電子部品メーカー : プリント基板搭載電子部品の温度測定
- ☞ 工業炉所有の企業様等 : 各種炉の温度制御

その他材料、農機、機械・工具等の各種メーカー様



操作手順を動画でご確認下さい。



熱産ヒート株式会社

〒804-0077 福岡県北九州市戸畑区牧山海岸3番56
TEL : 093-873-5039 FAX : 093-873-5050
URL : //www.nesson.co.jp

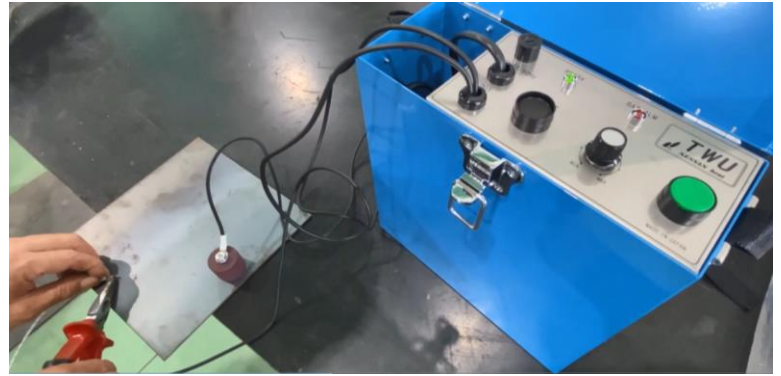
シンプルな設計で操作が簡単 ポータブルタイプで現場での作業に最適

圧倒的なコストパフォーマンス

0.3mm~1mmの線径まで適用



※0.65mm熱電対溶接例



TWU-IIは熱処理技術のエキスパートである弊社が開発した自信作。その無駄のないシンプルな設計は、使う場所、人、用途を選びません。

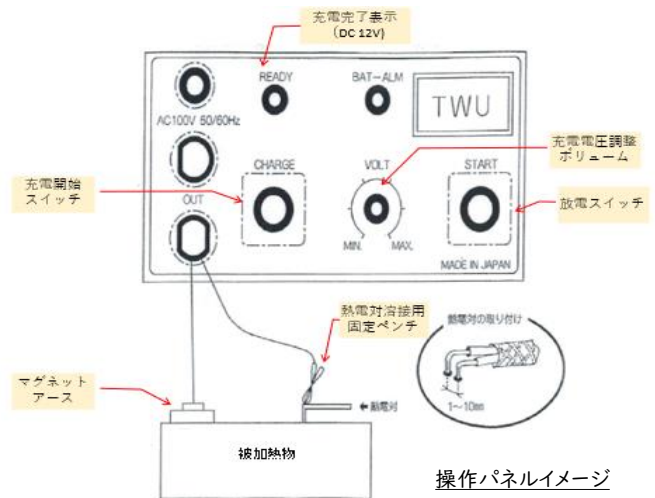


- ワークへのダメージがごく僅か
最大浸透深さ< 0.2mm
最大熱浸透 < 0.1mm
- 充電式なので現場でも無理なく使えます
- 簡単操作で誰でも容易に



操作手順を動画でご確認ください。

- ベルト付きで運び易く、作業者の負担を軽減
- 過放電防止付きで安全



【規格】

エネルギー供給	充電電池 (12V / 2.0Ah) 1次供給 : AC100V 2次供給 : DC15.4V / 500mA
使用範囲	0~45℃
保存温度	-20℃ ~ +40℃
寸法	約233mm(W)×265(H)×90(D)
重量	約5.5kg
熱電対ワイヤー径	0.3~1.0mm φ
充電時間	約8時間(コネクターを単相の100Vに差し込む)